



Opis projektu

Przedmiotem inwestycji jest zakup innowacyjnego kompletnego węzła betoniarskiego (wytwórni betonu), który stanowić będzie główne urządzenie produkcyjne wnioskodawcy. Maszyna posiada mieszarkę planetarną o pojemności 1,0 m³ gotowego betonu charakteryzującego się wysokim stopniem homogenizacji mieszanki betonowej wynoszącym 95% po 40 sekundach mieszania. Ponadto linia produkcyjna obejmuje zespół magazynowania wraz z zintegrowanymi zbiornikami kruszywa, silosami cementu oraz kontenerami dodatków chemicznych wyposażonych w układ odważania, zbiorniki, pompy dozujące. Układ odważania, dozowania, kontroli wilgotności i konsystencji pozwala powtarzalnie zasoby betonu o takiej samej konsystencji i składzie materiałowym.

System produkcji z automatycznym sterowaniem zapewnia wykorzystanie możliwości produkcji wysokogatunkowego betonu z zachowaniem wysokich wymagań stawianych przez normę PN-EN 206-1. Proces dozowania składników betonu jest w tym systemie sterowania nadzorowany poprzez sterowniki wagowe sprzężone z wagami tensometrycznymi (kruszywa i cement) oraz licznikiem wody na dozowaniu wody do mieszarki. Sterowniki wagowe połączone są ze sobą magistralą komunikacyjną, która umożliwi wymianę informacji pomiędzy nimi. W tej strukturze jeden ze sterowników posiada nadrzędną rolę i on steruje kolejnością dozowania składników może w nim zapisać nieskończenie wiele receptur, z których można korzystać w trakcie wytwarzania betonu. Urządzenie z zgodnie z załączoną opinią o innowacyjności posiada szereg rozwiązań technologicznych stosowanych na świecie poniżej 5 lat (min.: możliwość stosowania składników mieszanki betonowej pochodzącej z recyklingu, niemal bezpyłowa produkcja, układ mikrofalowego pomiaru wilgotności i innych).

Zakup jedno stanowiskowego urządzenia do recyklingu betonu pozwoli na wprowadzenie recyklingu odpadów betonowych co pozwoli na powtórne wykorzystanie składników mieszanki betonowej - wody technologicznej, mlecza cementowego i kruszywa. Proces recyklingu odbywa się w systemie zamkniętym, za pomocą wody recyklingowej ze zbiornika. W ten sposób zagwarantowany jest obieg zamknięty a co za tym idzie obrót i wykorzystanie stałej ilości wody. Ta część inwestycji prowadzić będzie do ograniczenia kosztów własnych (wykorzystanie do celów własnych).

Zakup maszyny do produkcji małych elementów betonowych (błoczków, pustaków, krawężników) o napędzie hydraulicznym tzw. wibroprasa pozwala na produkcję niemal dowolnych elementów betonowych. Planowana maszyna powinna mieć wydajność co najmniej 350 szt./h i powinna mieć powierzchnię roboczą formy min. 120x40 cm.

Dopełnieniem niniejszego projektu jest zakup ładowarki kołowej niezbędnej do obsługi w/w maszyn

Projekt zakłada zakup w sumie 4 maszyn i urządzeń o wysokim stopniu innowacyjności prowadzący do realizacji celów projektu.

Adres źródła (wygenerowane 2019-05-22 02:53): <http://www.butrans.com.pl/opis-projektu>